MANUAL DE FABRICACIÓN

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

# 3.- MECANIZADOS

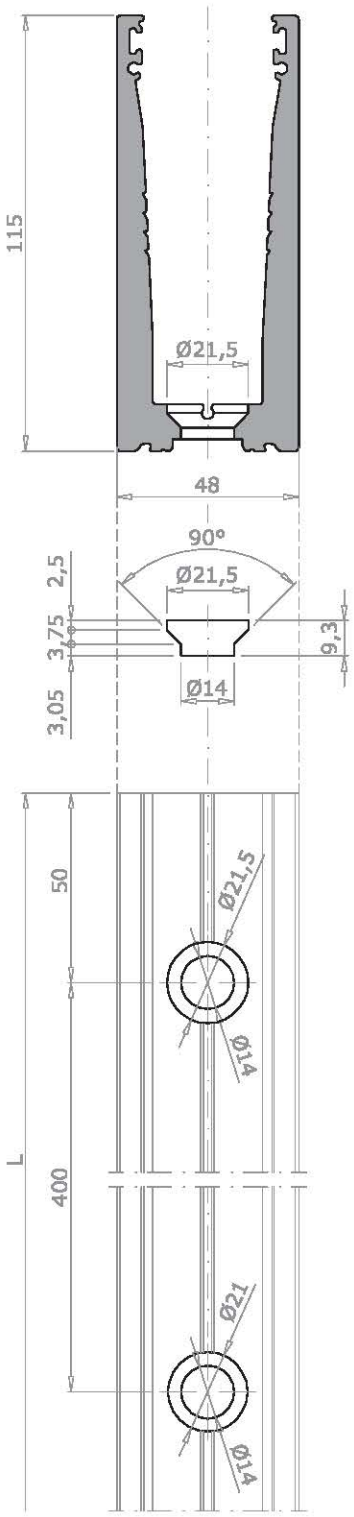
# 3.1 Mecanizado tornillo de fijación perfil base **U**

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

3.1.1 Efectuar las operaciones según los esquemas siguientes

**E-54300**

*M_U_T.4*

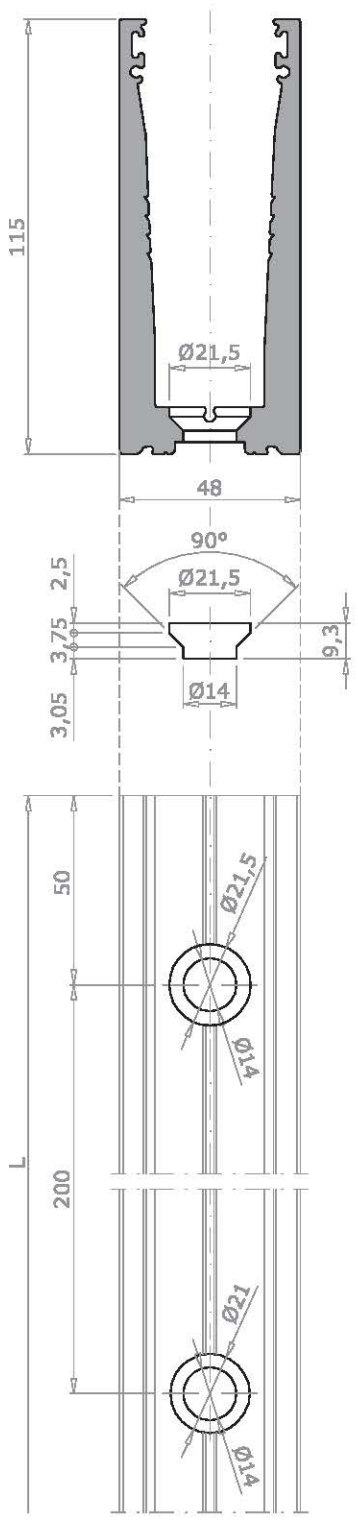


# 3.2 Mecanizado tornillo de fijación perfil base **U**

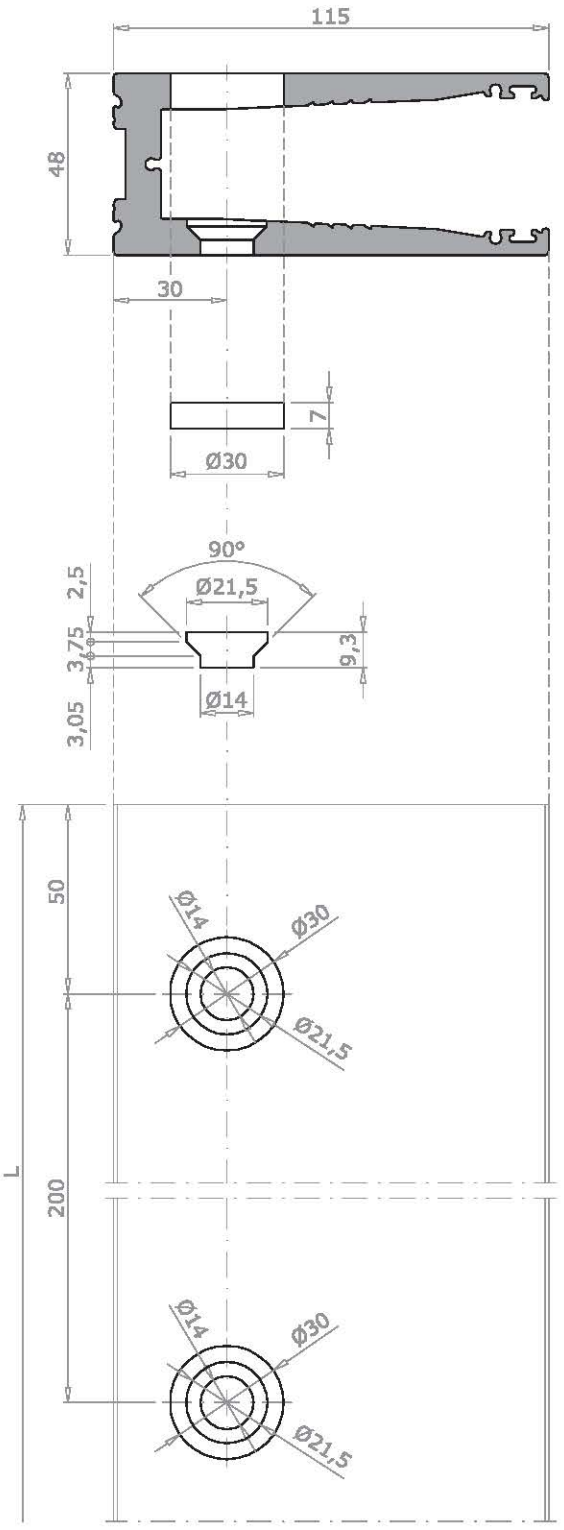
SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

### 3.2.1 Efectuar las operaciones según los esquemas siguientes

**E-54300**
*M_U_T.2*




**E-54300**
*M_UF_T.2*



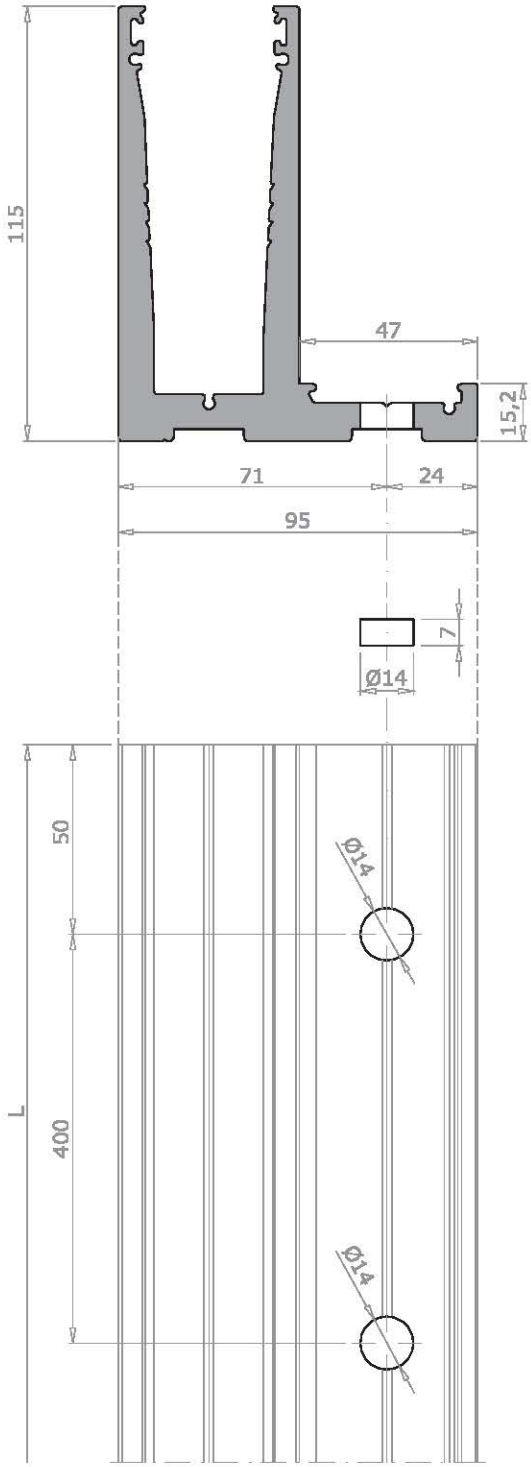
# 3.3 Mecanizado tornillo de fijación perfiles base **UL**

### 3.3.1 Efectuar las operaciones según los esquemas siguientes

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

**E-54301**

*M_UL_T.4*



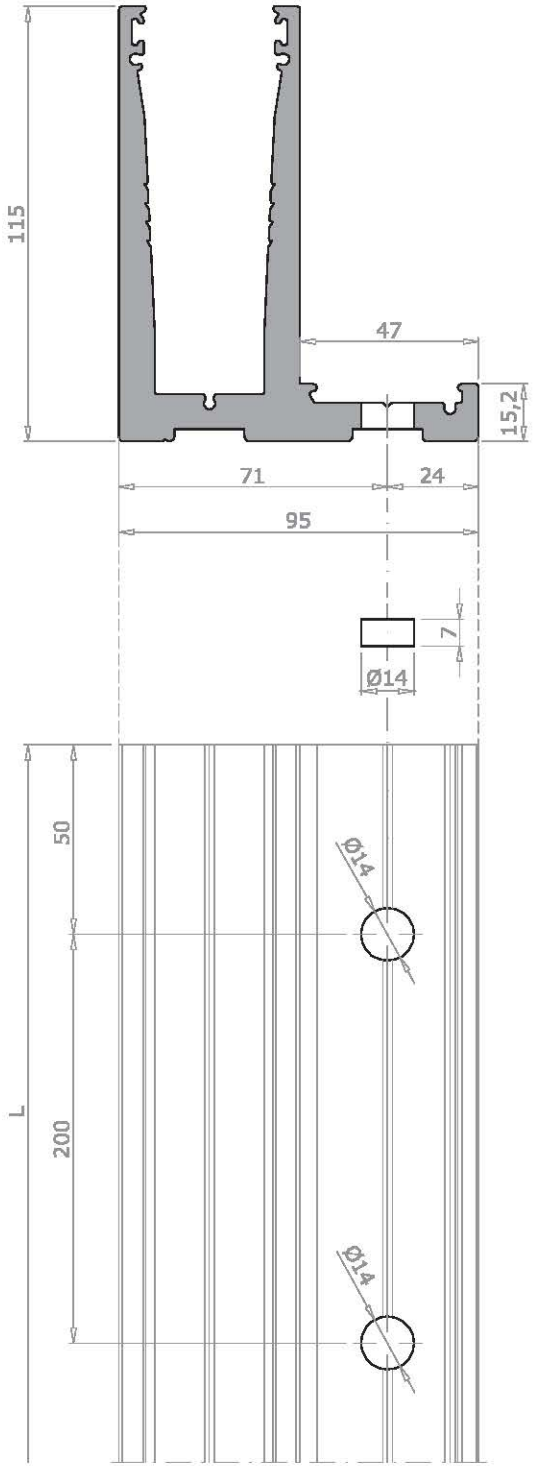
# 3.4 Mecanizado tornillo de fijación perfiles base **UL**

### 3.4.1 Efectuar las operaciones según los esquemas siguientes

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

**E-54301**

*M_UL_T.2*



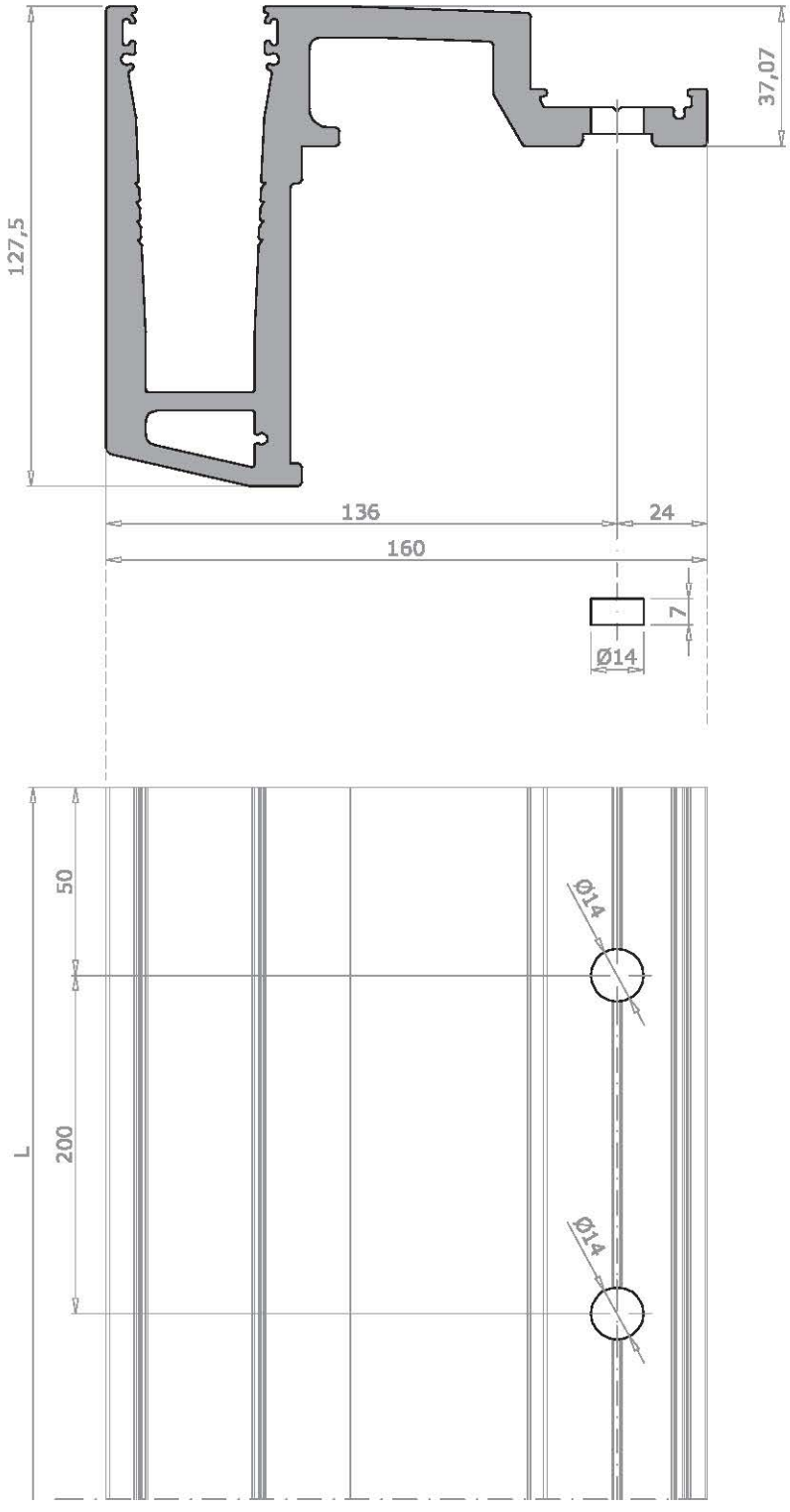
# 3.5 Mecanizado tornillo de fijación perfiles base **ULF**

### 3.5.1 Efectuar las operaciones según los esquemas siguientes

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

**E-54303**

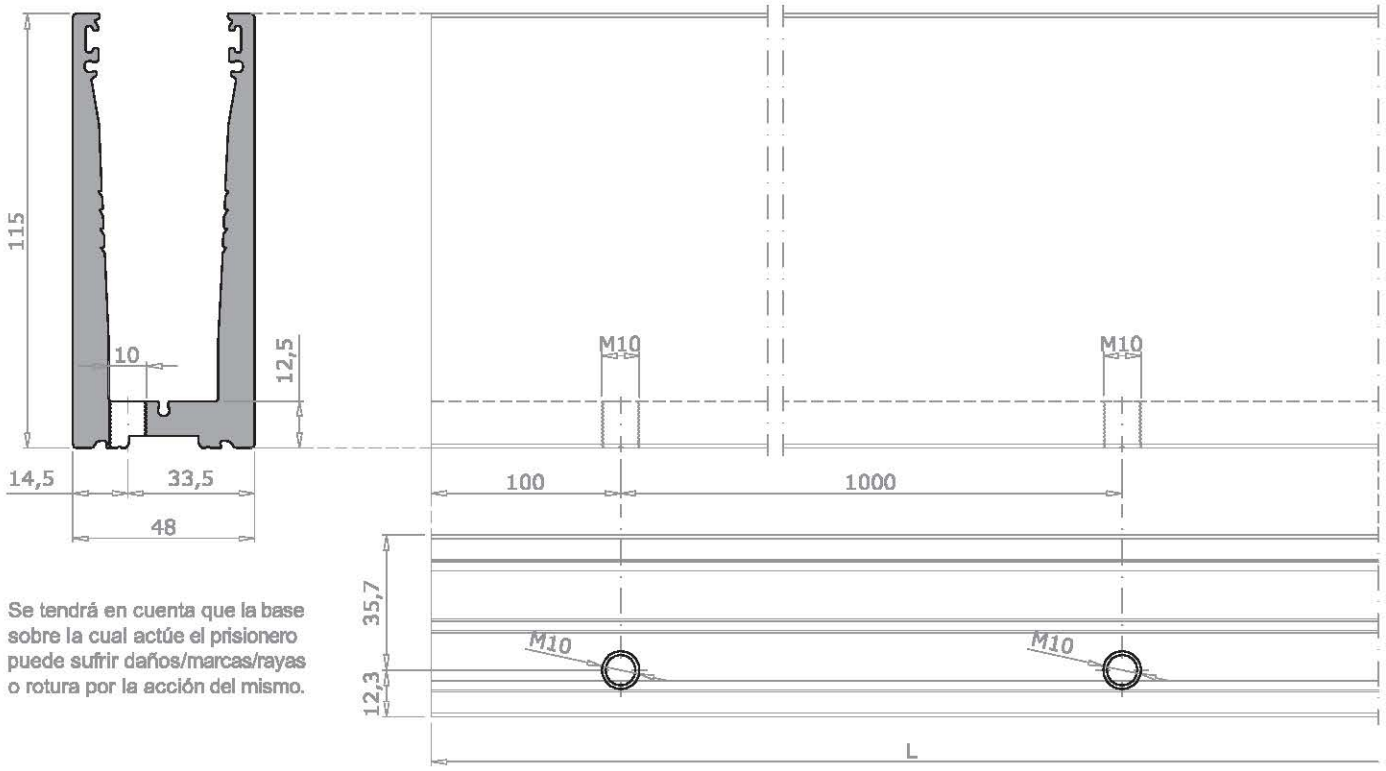
*M_ULF_T*



## 3.6 Mecanizado tornillo de regulación perfil base **U**

3.6.1 Efectuar las operaciones según los esquemas siguientes

**E-54300**
*M_U_N10*

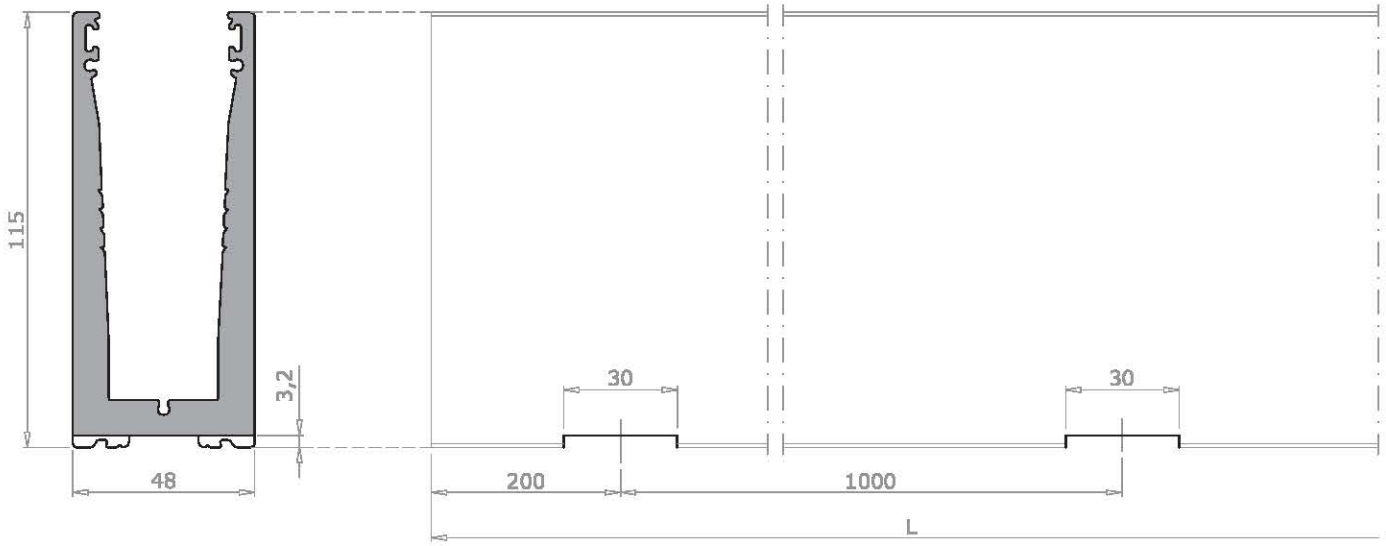



Se tendrá en cuenta que la base sobre la cual actúe el prisionero puede sufrir daños/marcas/rayas o rotura por la acción del mismo.

## 3.7 Mecanizado desagüe perfil base **U**

3.7.1 Efectuar los mecanizados según los esquemas siguientes

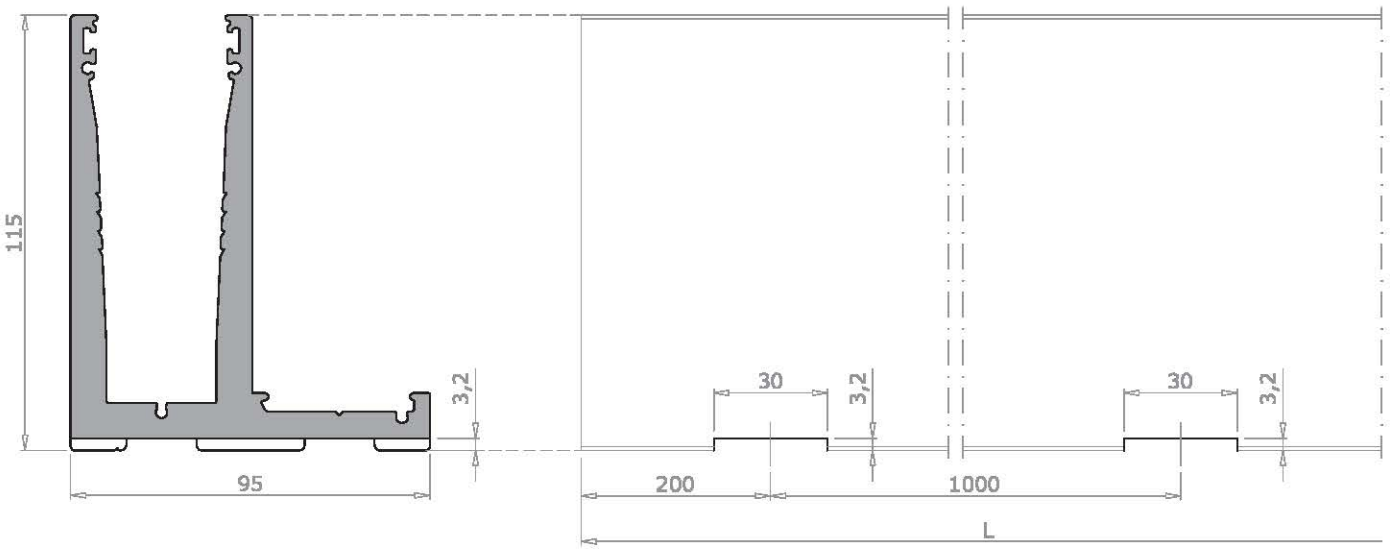
**E-54300**
*M_U_D*



## 3.8 Mecanizado desagüe perfiles base **UL**

3.8.1 Efectuar las operaciones según los esquemas siguientes

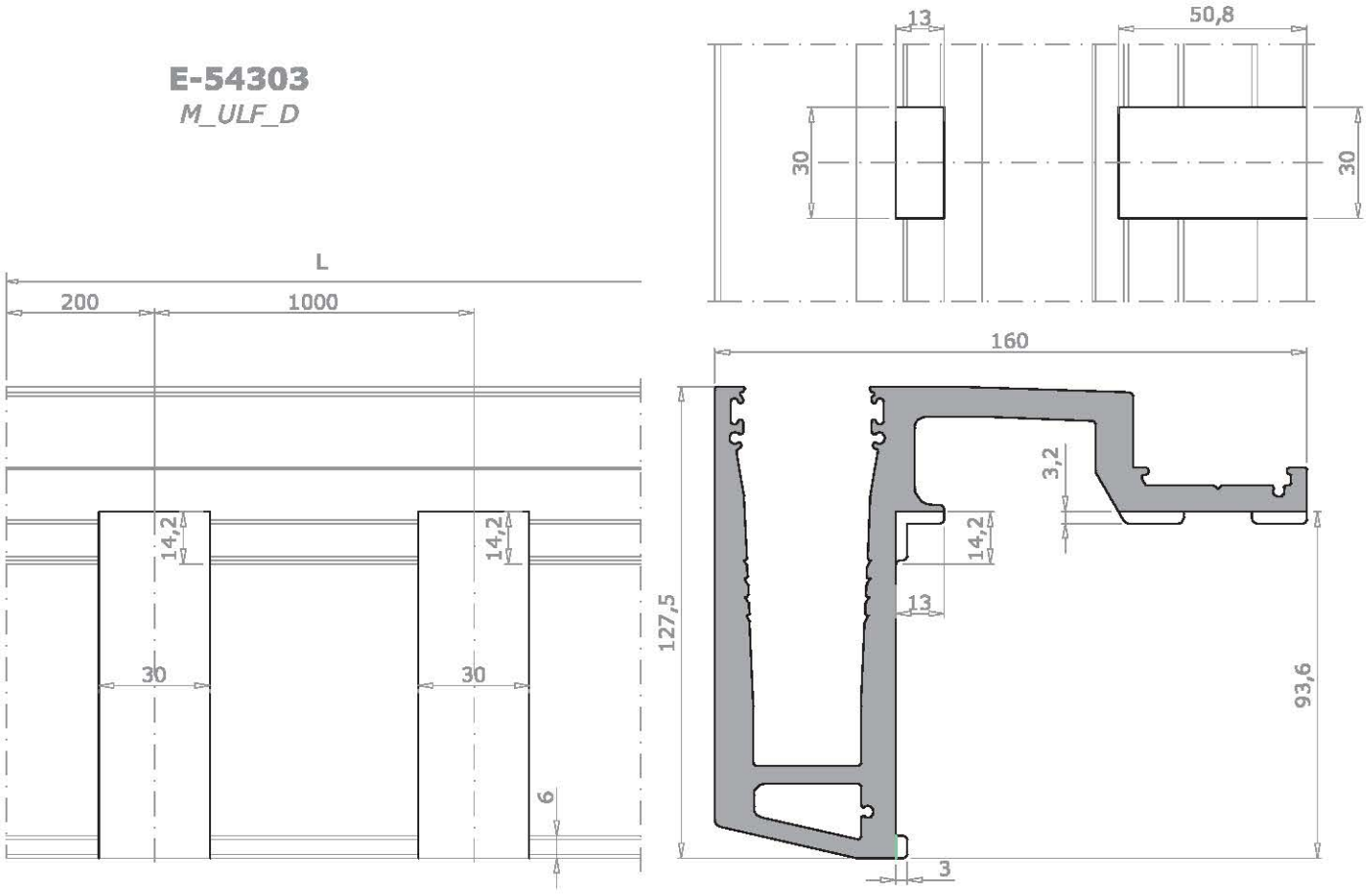
**E-54301**
*M_UL_D*




## 3.9 Mecanizado desagüe perfiles base **ULF**

3.9.1 Efectuar las operaciones según los esquemas siguientes

**E-54303**
*M_ULF_D*



SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

# 4.- MONTAJE

# 4. MONTAJE

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

## 4.1 Preparación

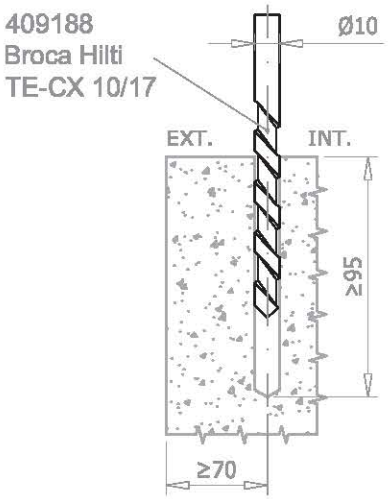
4.1.1 Cortar los perfiles a la longitud requerida

4.1.2 Efectuar los mecanizados según el apartado de mecanizados *

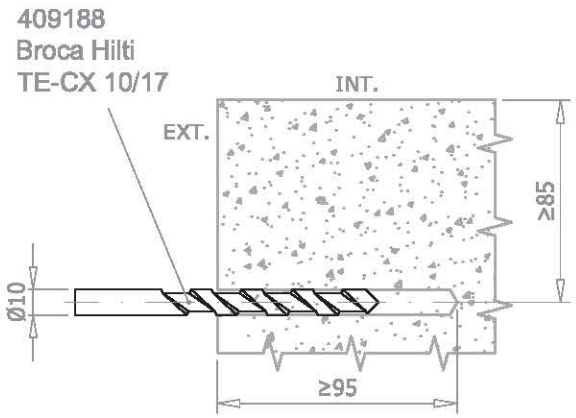
4.1.3 Realizar el taladro para el anclaje según las medidas y tipo especificados

### TALADROS

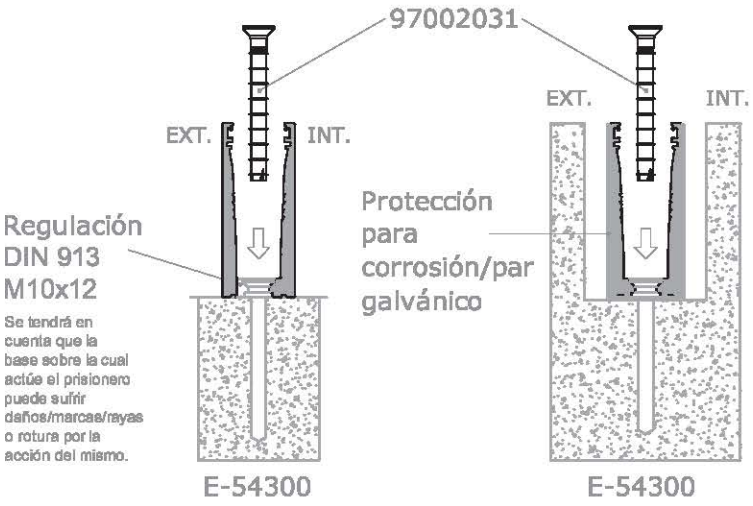
#### VERTICAL

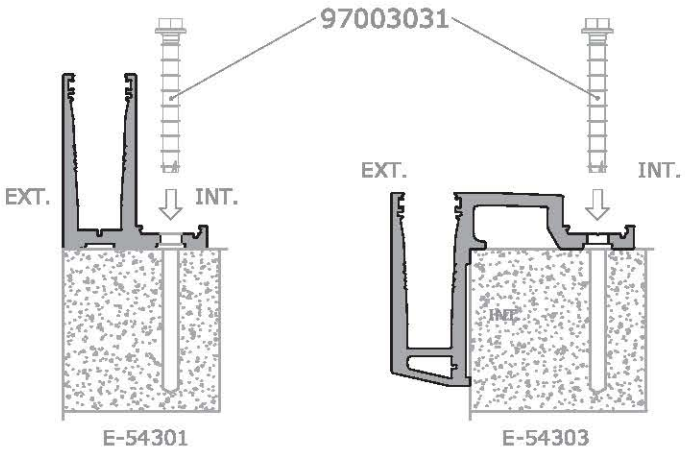


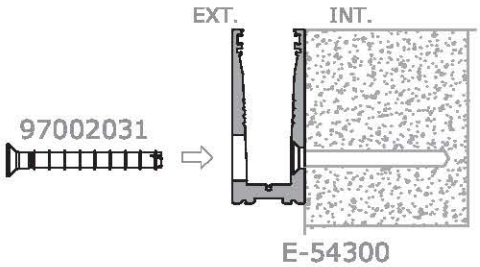

#### HORIZONTAL




### ANCLAJES




extruded by HYDRO

*Detalles a escala reducida 1:5*

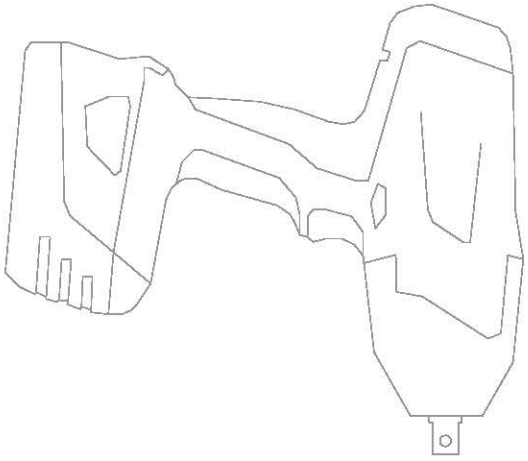
* Ver apartado mecanizados y categoría de uso

# ANCLAJES

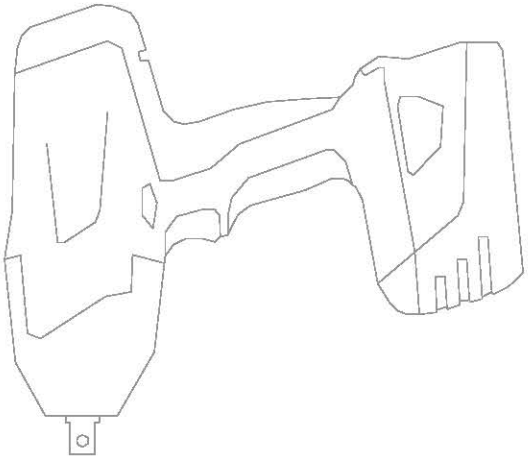
## 4.2 FIJACION PERFIL BASE

4.2.1 Colocar el perfil base en su posición, nivelar y atornillar *

405033
MAQUINA DE
IMPACTO
Hilti SIW 22T-A



405033
MAQUINA DE
IMPACTO
Hilti SIW 22T-A



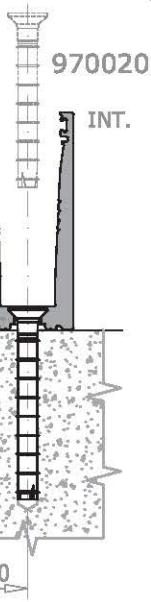
2094451
Vaso de impacto Hilti
SI-SA 1/2" - 7/16"
HEX

Punta Hilti

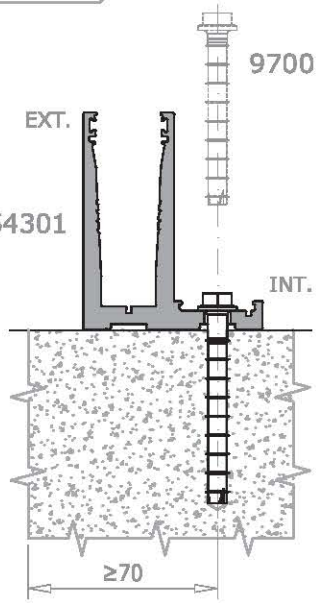
2070390
Vaso largo
impacto Hilti
SI-S 1/2"-15 L

Par.máx (ajuste)
450 Nm

97002031




97003031



Regulación
DIN 551
M5X10

Se tendrá en cuenta que la base sobre la cual actúe el prisionero puede sufrir daños/marcas/rayas o rotura por la acción del mismo.

*Detalles a escala reducida 1:4*

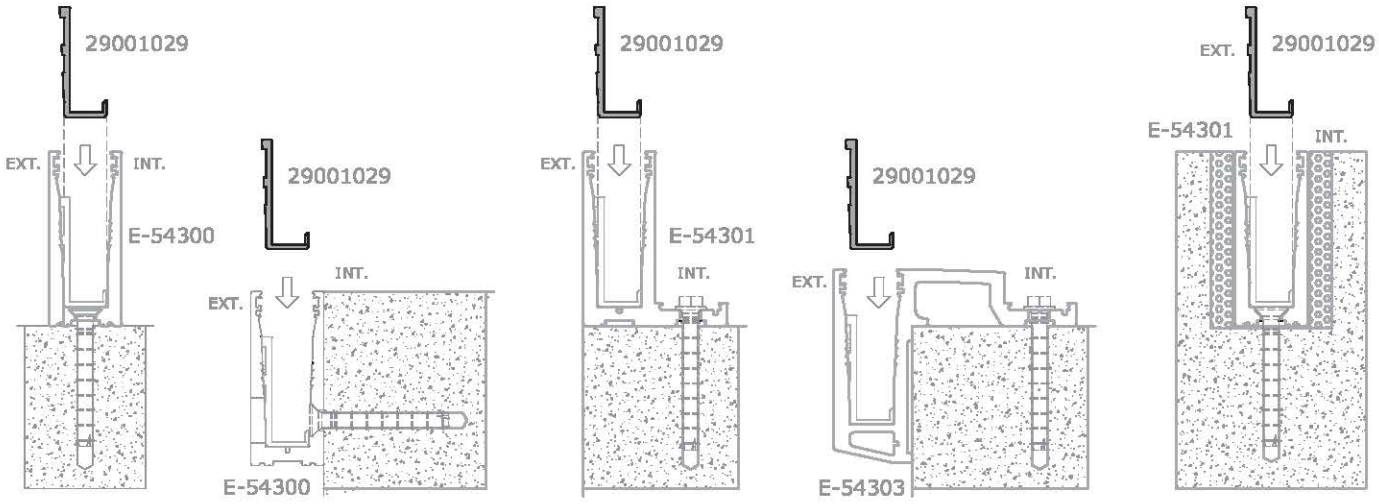
* Ver apartado mecanizados y categoría de uso

# ASIENTO DE VIDRIO

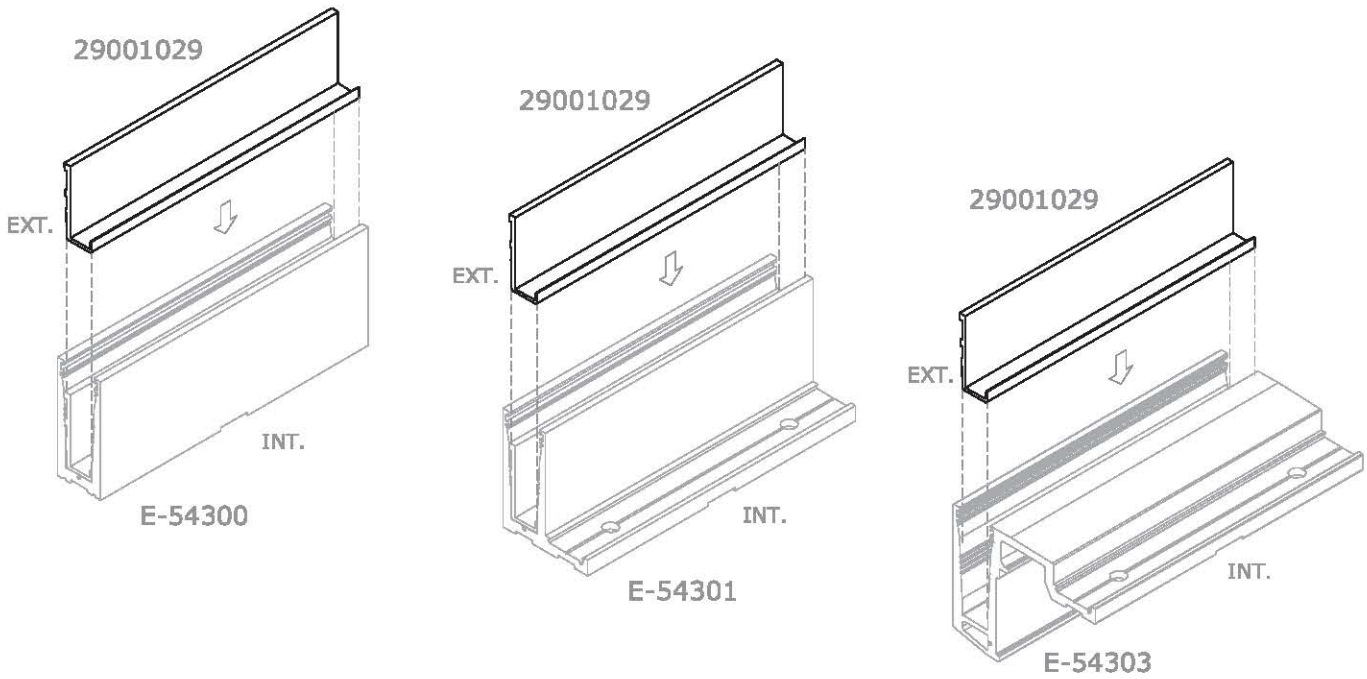
SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

## 4.3 Colocación

4.3.1 El asiento de vidrio **29001029** se colocará en el interior de los perfiles base, en cualquiera de sus variantes y soluciones, una vez nivelado y anclado el perfil al elemento resistente.




4.3.2 Deberemos colocar el asiento dentro del perfil con su ala mas larga hacia el exterior



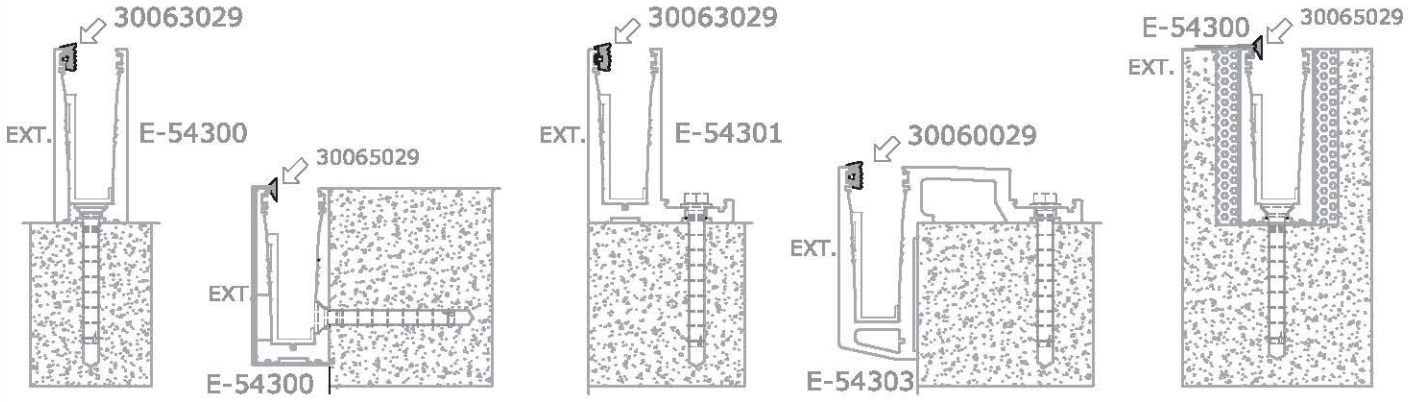

*Detalles a escala reducida 1:5*

# JUNTA FIJA

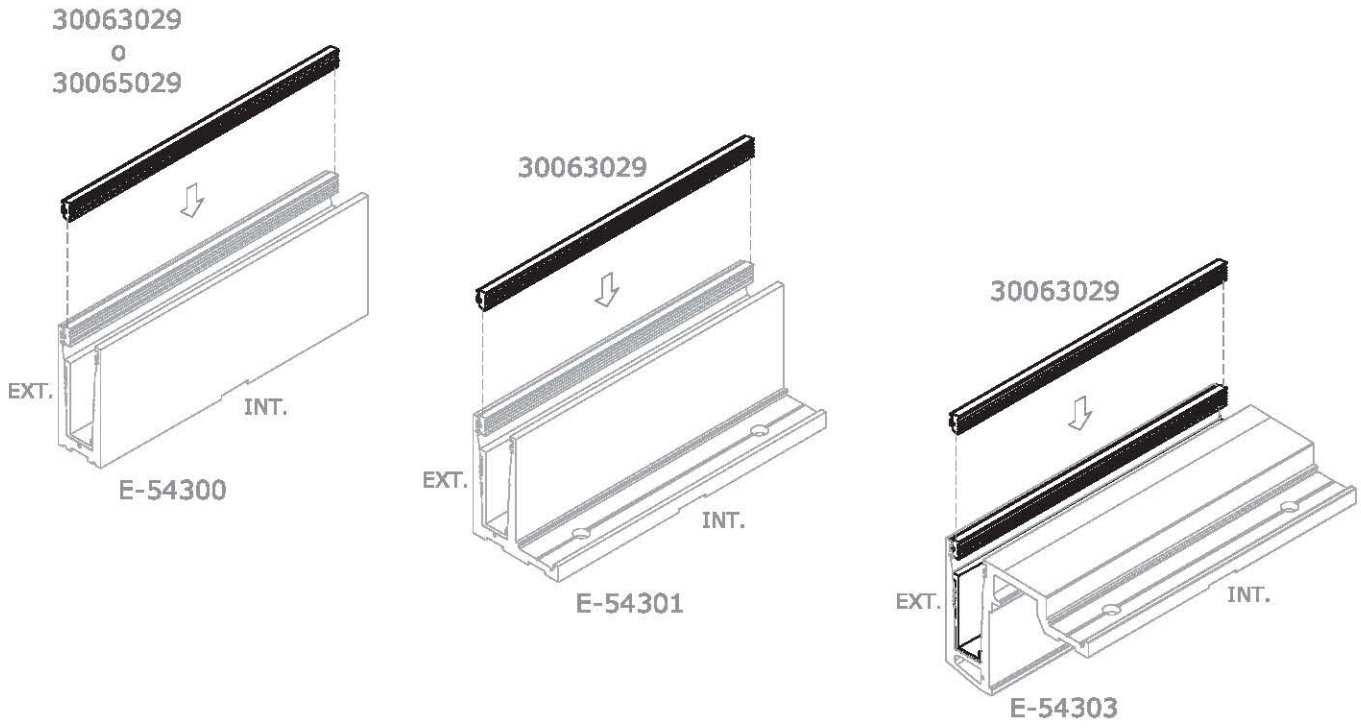
SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

## 4.4 Colocación

4.4.1 La junta fija se colocará en los perfiles base, en la ranura de la parte exterior y dependiendo de la variante y solucion adoptado consultaremos el apartado 4.11 para seleccionar las junta adecuada.




4.4.2 Asegurarse de que la junta queda perfectamente colocada en su ranura, en toda su longitud y no se puede desmontar facilmente.

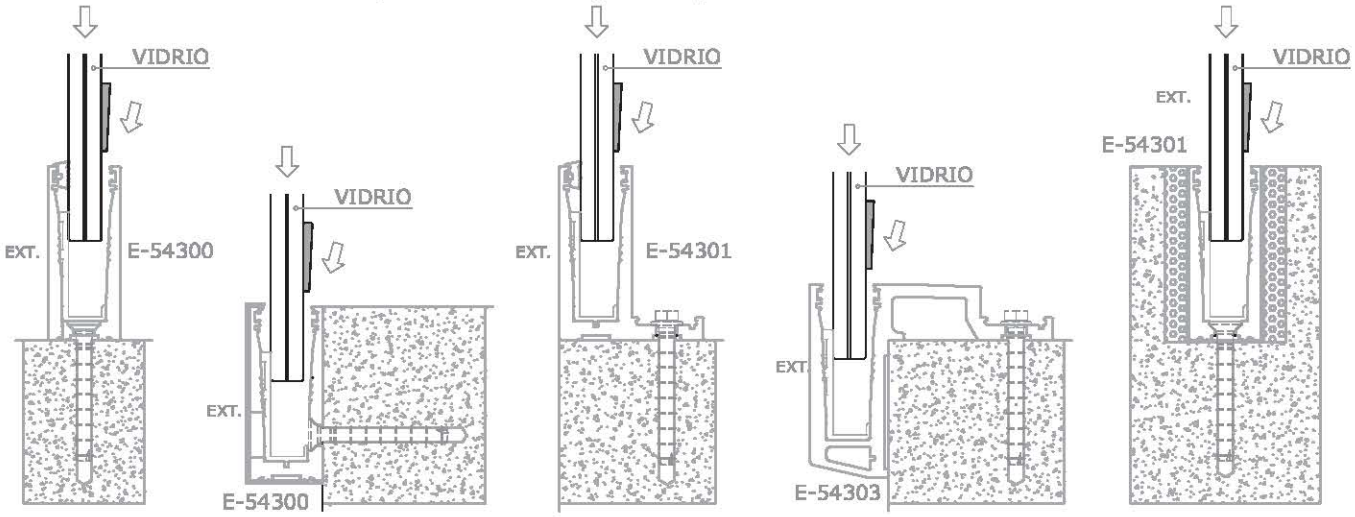



*Detalles a escala reducida 1:5*

# VIDRIO

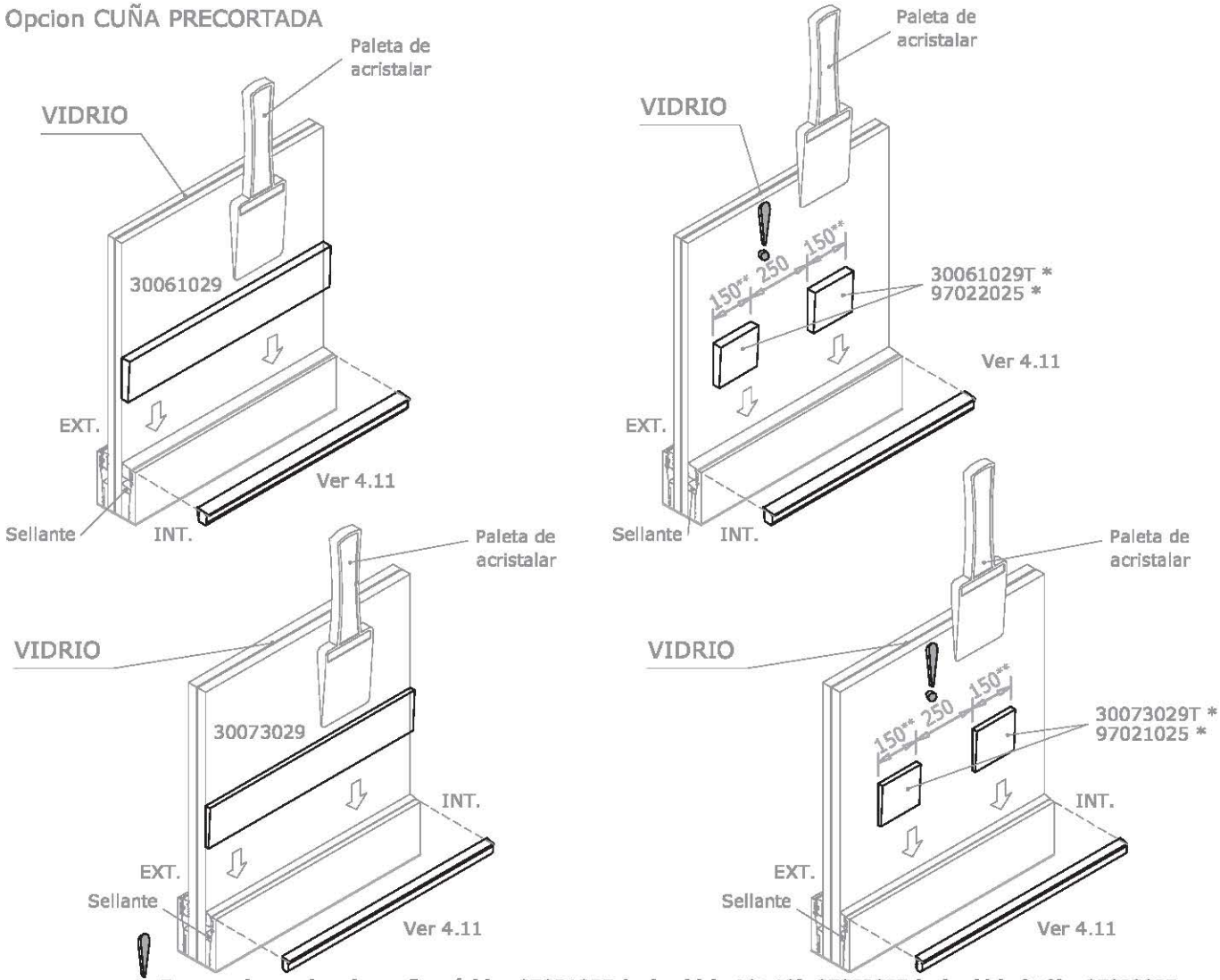
## 4.5 Colocación

4.5.1 Colocar el vidrio dentro del perfil base haciendo tope sobre el asiento de vidrio 29001029 e introducir la cuña de ajuste necesaria según el espesor de vidrio.




4.5.2 Una vez ajustada la cuña, la sellaremos en su parte superior para evitar su desplazamiento. Posteriormente introduciremos la junta interior de acristalamiento (ver 4.11)

Opcion CUÑA PRECORTADA




**En caso de emplear las cuñas rígidas 97021025 (solo vidrio 10+10), 97022025 (solo vidrio 8+8) y 97023025 (solo vidrio 6+6), está distancia será de 150 mm.**

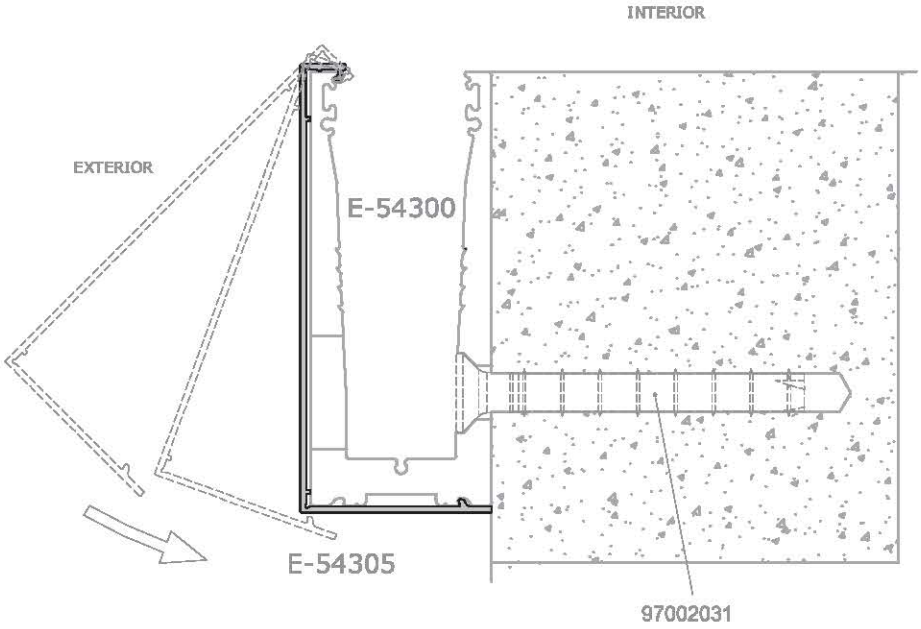
****En caso de emplear las cuñas rígidas 97021025, 97022025 y 97023025 está medida de 150 mm. será de 75 mm.**

*IMPORTANTE: el vidrio a emplear siempre llevará de **dos a cuatro capas de butiral** entre sus lunas, según homologación de ensayo.*

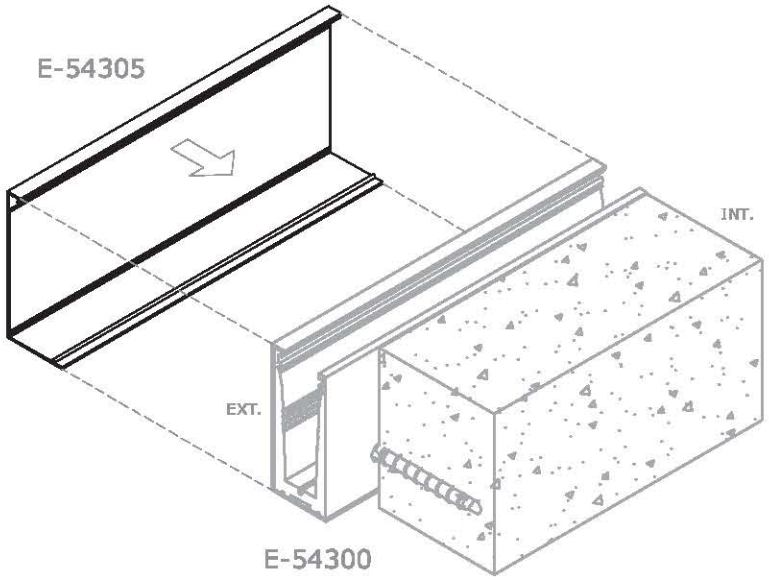
# CAPOTA

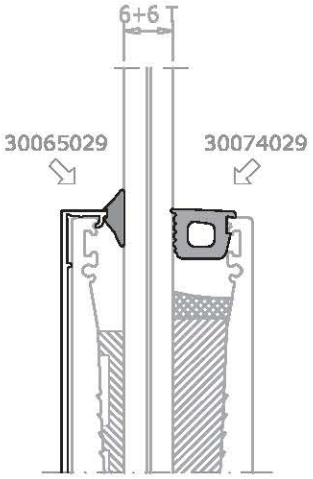
## 4.6 Colocación

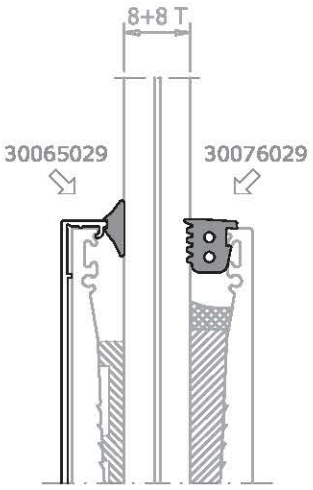
4.6.1 En el caso que la instalación ejecutadada sea frontal mediante el perfil base **E-54301** necesitaremos instalar el perfil capota **E-54305** para ocultar los anclajes de fijación del perfil base. La capota la engancharemos por su parte superior en una posición ligeramente inclinada e iremos girando sobre el perfil base hasta hacer clip. Esta operación habrá que realizarla inmediatamente despues de haber fijado el perfil base a obra.

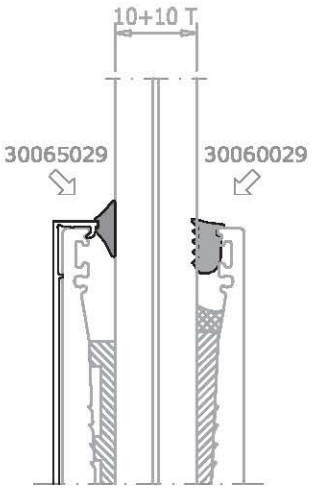



4.6.2 Consultar apartado 4.11 para elegir la junta fija exterior



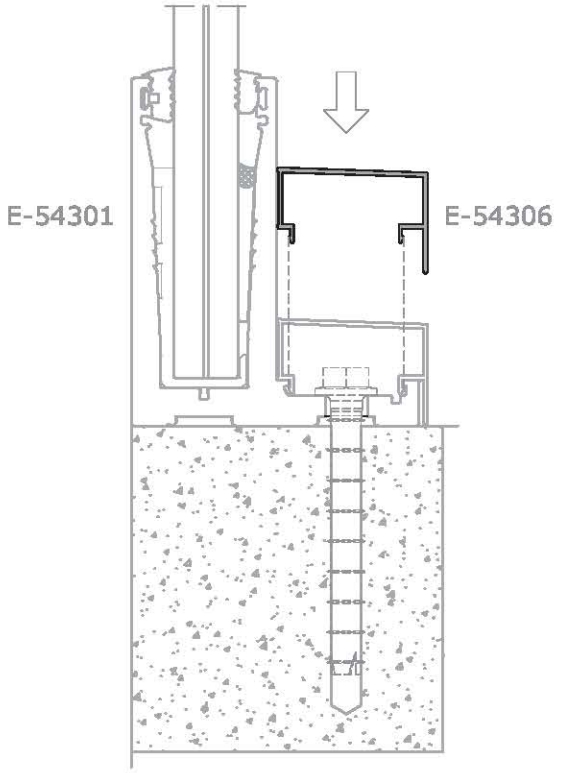

*Detalles a escala reducida 1:2*

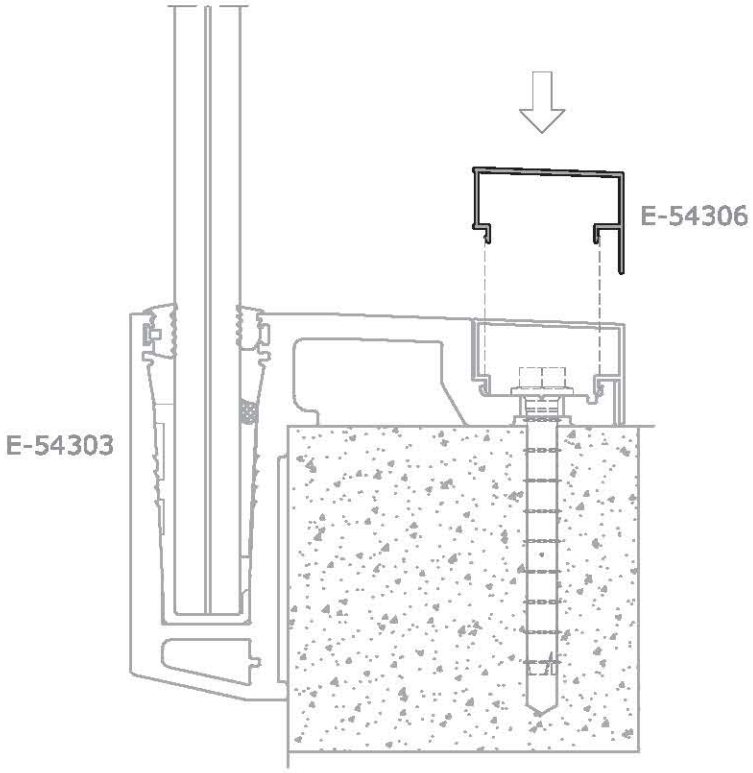
# JUNQUILLO

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

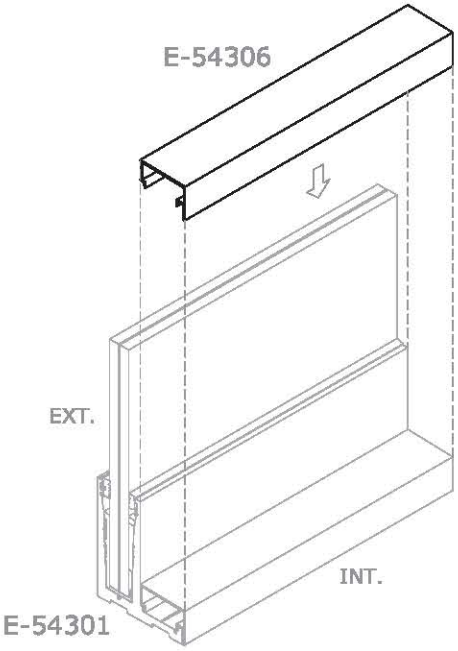
## 4.7 Colocación

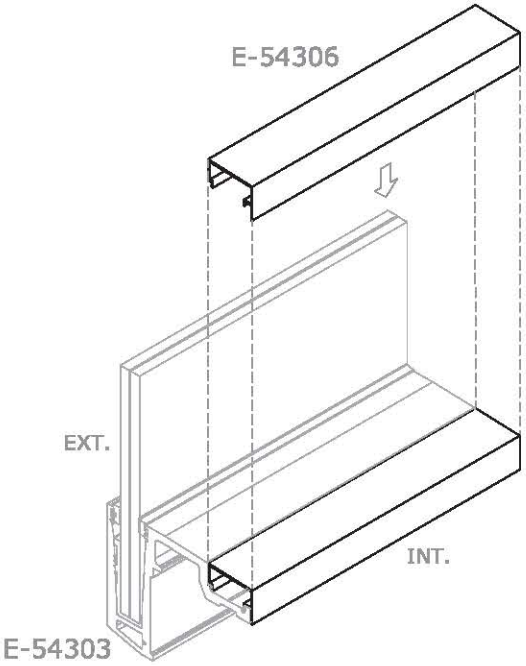
4.7.1 Es necesario el uso del junquillo **E-54306** en las instalaciones con perfiles base **E-54301** o **E-54303** para ocultar los anclajes de fijación. Deslizar suavemente y presionar hasta hacer clip.




4.7.2 Es recomendable poner el junquillo una vez concluida la instalación



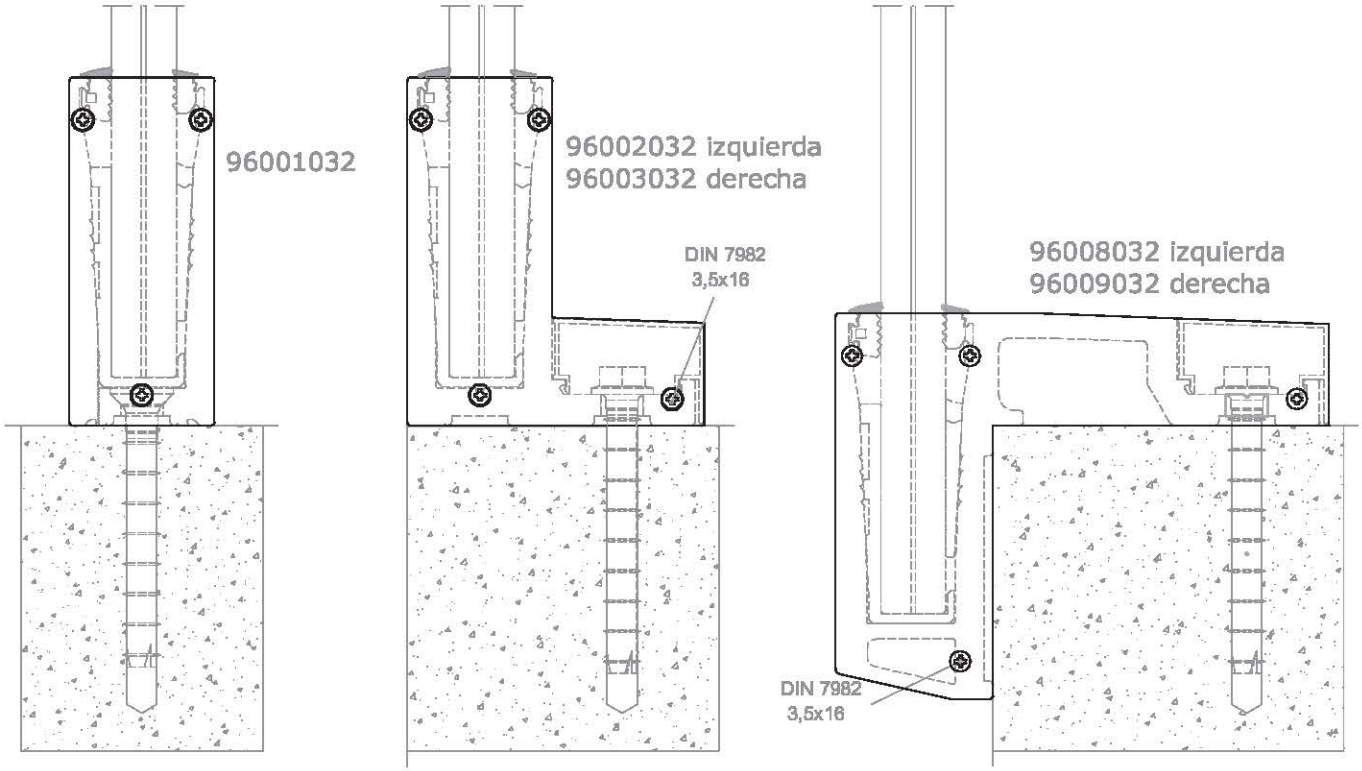

*Detalles a escala reducida 1:2,5*

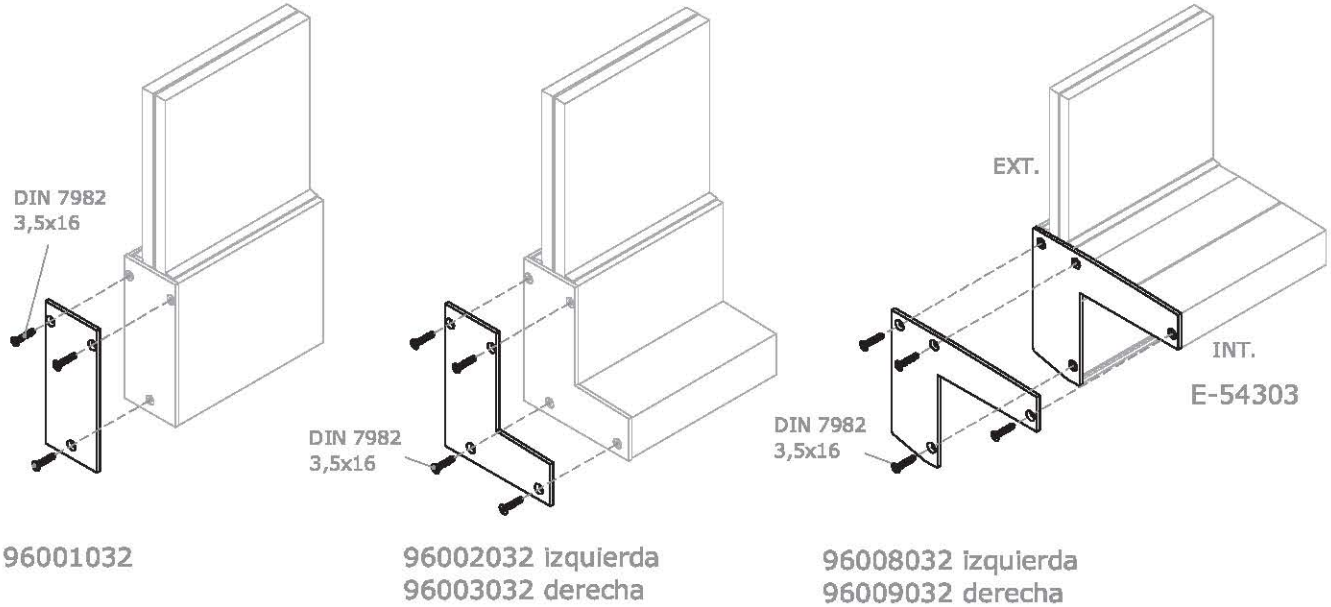
# TAPAS LATERALES

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

## 4.8 Colocación

4.8.1 Las tapas laterales se fijan a los perfiles base mediante tornillos DIN 7982 - 3,5x16. Estas poseen unos taladros avellanados que coinciden con los porta-tornillos del perfil.




96001032

96002032 izquierda
96003032 derecha

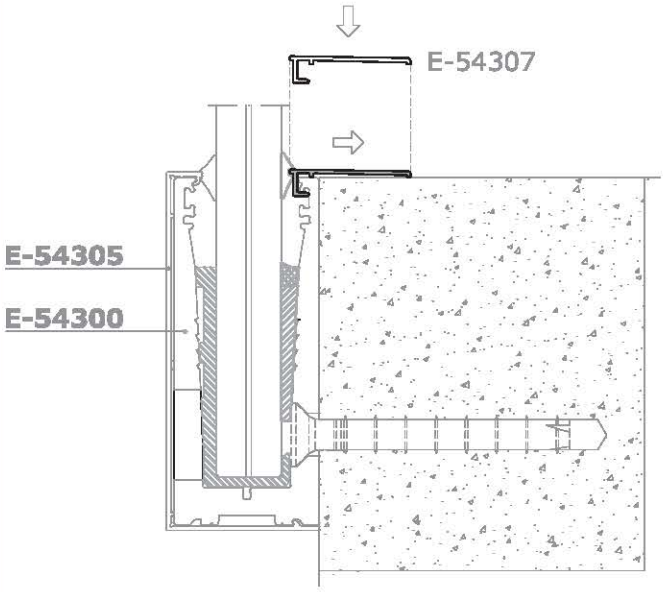
96008032 izquierda
96009032 derecha

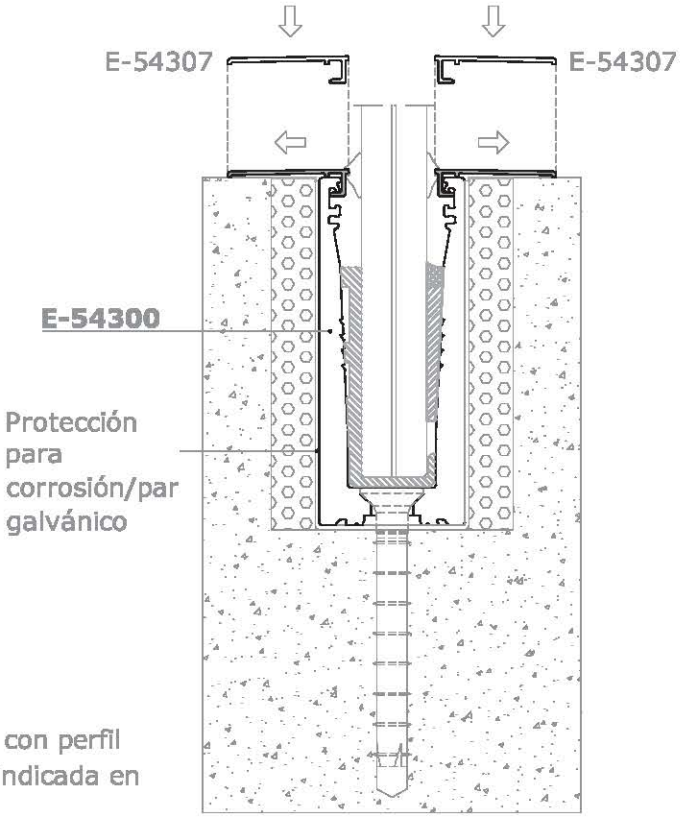
*Detalles a escala reducida 1:2,5*

# TAPAJUNTAS

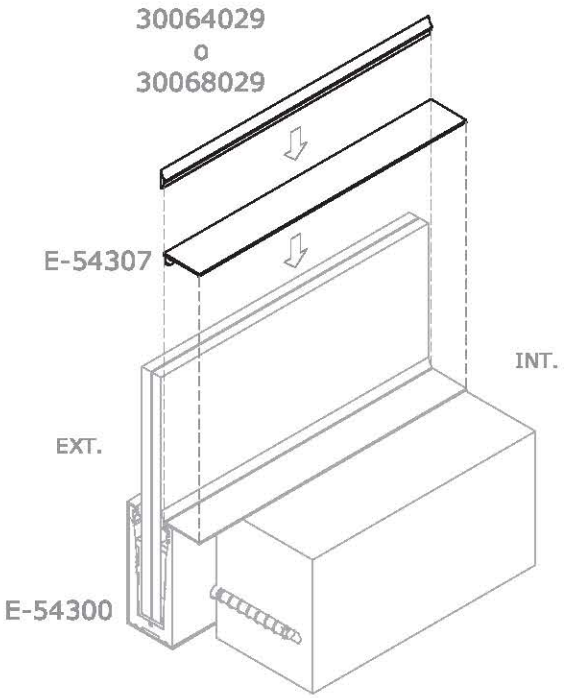
## 4.9 Colocación

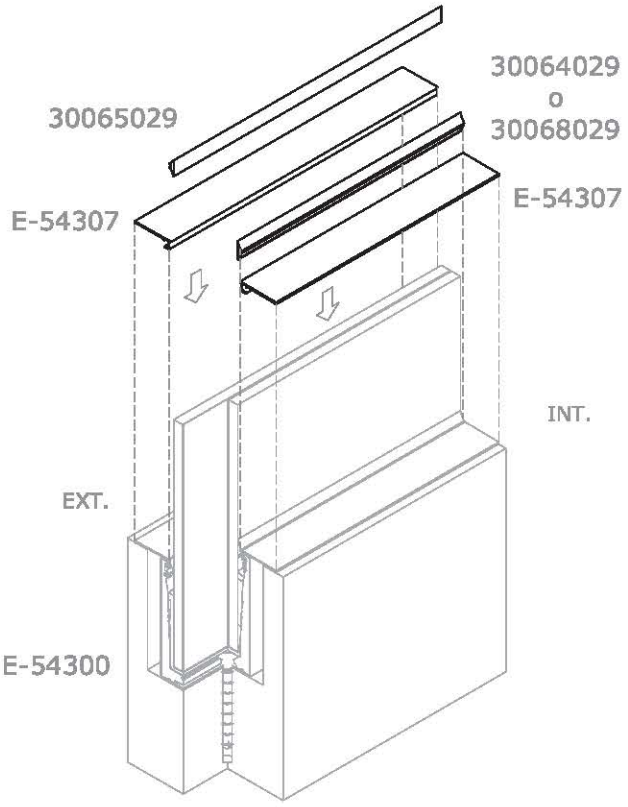
4.9.1 Es necesario el uso del tapajuntas **E-54307** en las instalaciones con perfil base **E-54300** en su variante frontal o empotrada para ocultar la junta que se produce entre el perfil y elemento resistente.




6.9.2 Deslizar suavemente entre hueco de vidrio con perfil base y presionar con la junta de acristalamiento indicada en 4.11 para instalación frontal o empotrada.



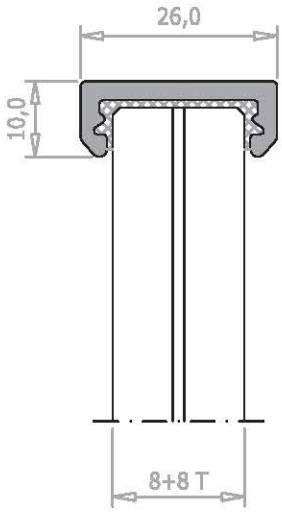

*Detalles a escala reducida 1:2,5*

# PASAMANOS

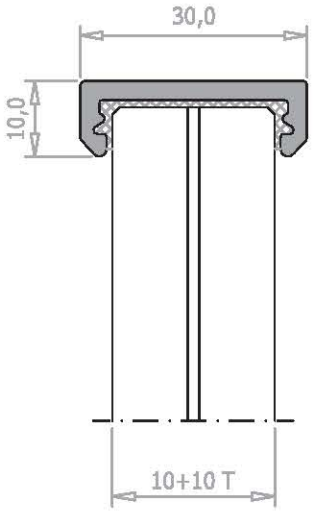
SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

## 4.10 Colocación

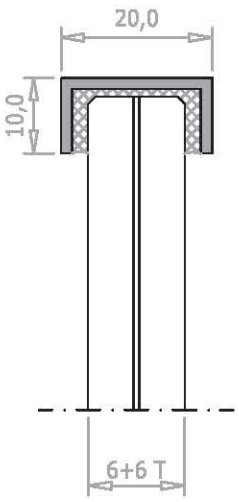
**E-54310**




**E-54311**

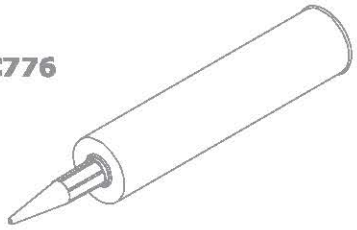



**U-46002**



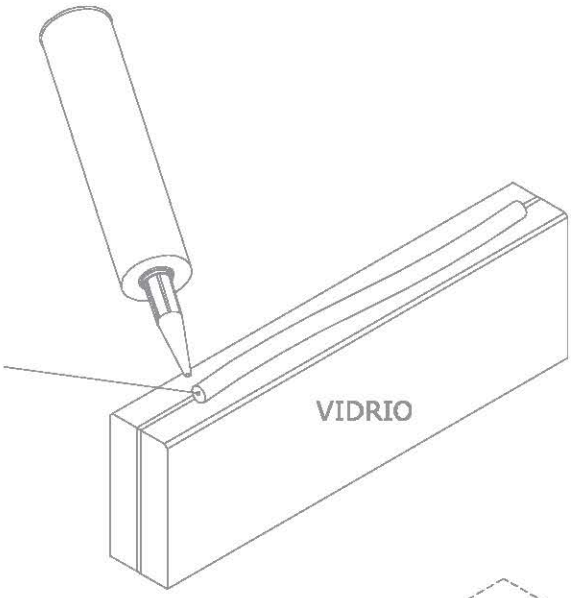

### OPCION 1

A. Sellante de montaje Sika Ref. **SG-20**
B. Sellante de montaje Dow Corning Ref. **DC776**

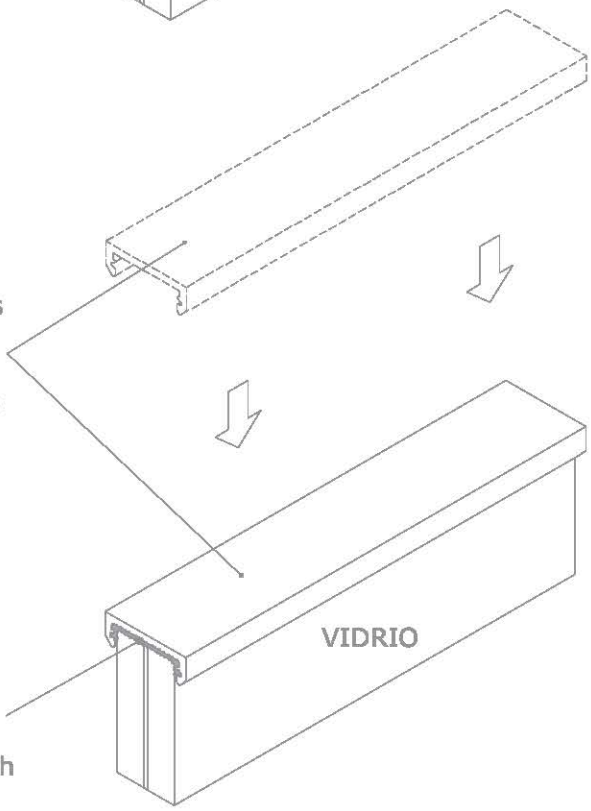


¡¡ Es recomendable utilizar un limpiador de superficies como ***Dow Corning*® R40** o **Sika® Activador-205** antes de proceder a su aplicación sobre las caras de los elementos a unir !!

4.10.1. Aplicar un cordón longitudinal de sellante sobre el espesor del vidrio. Asegurarse que el grosor es suficiente para que al ser presionado podamos cubrir el espesor del vidrio con un capa de ± 1 mm.




4.10.2 Pegar el pasamanos al vidrio presionando ligeramente y retirar el sobrante si fuese necesario



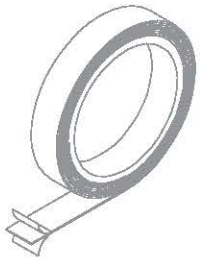

4.10.3 Asegurarse que la unión entre los elementos queda perfectamente adherida tras curado de 24h

Consultar las especificaciones técnicas de los fabricantes para ampliar la información sobre uso y aplicación.

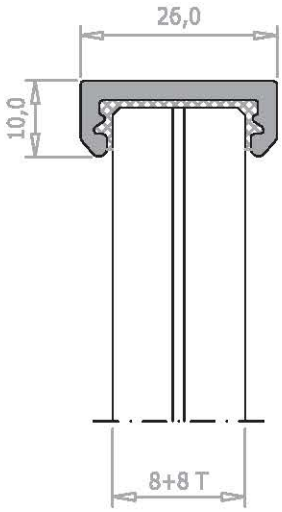
SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

## OPCION 2

- Cinta doble cara 3M Ref. **4905 F**

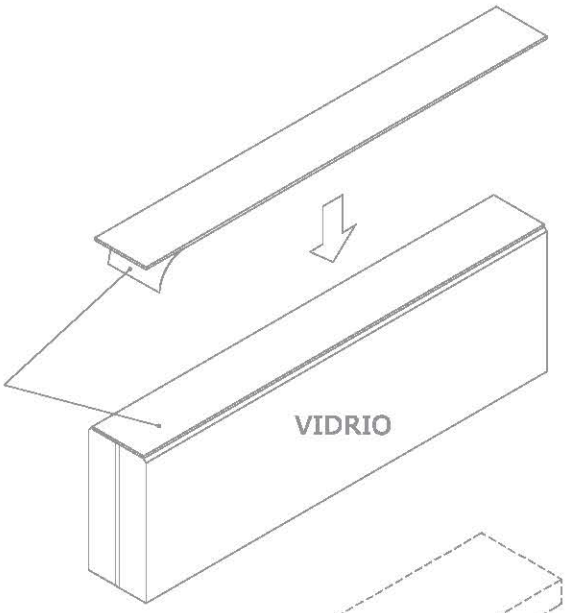


**E-54310**

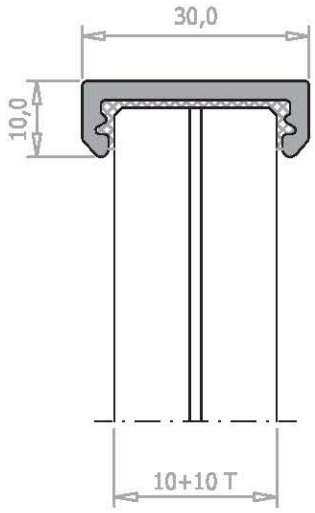



¡¡ Es recomendable utilizar un limpiador de superficies como ***Dow Corning*® R40** o **Sika® Activador-205** antes de proceder a su aplicación sobre las caras de los elementos a unir !!

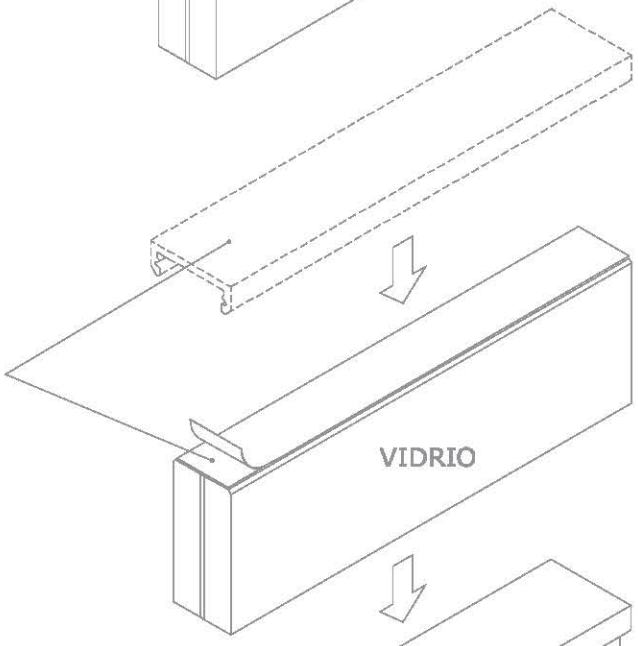
4.10.4 Retirar la membrana de una de las caras y pegar sobre el vidrio fuertemente



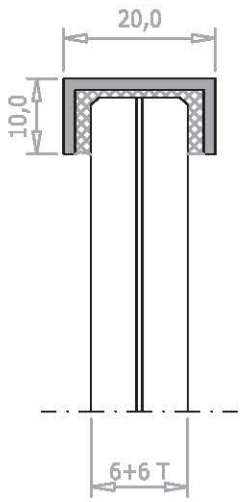

**E-54311**



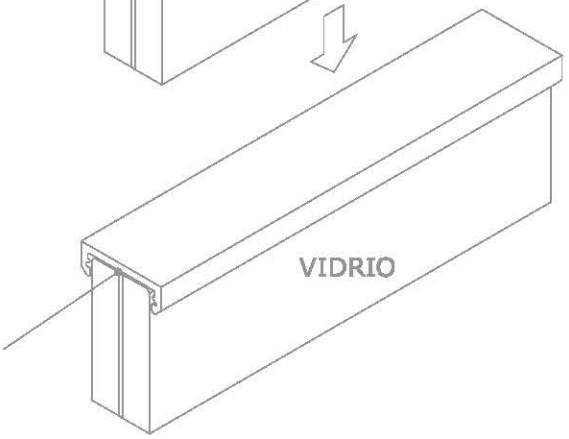

4.10.5 Retirar la membrana opuesta y pegar el pasamanos presionando también firmemente sobre el vidrio




**U-46002**




4.10.6 Asegurarse que la unión entre los elementos queda perfectamente adherida tras curado de 72h

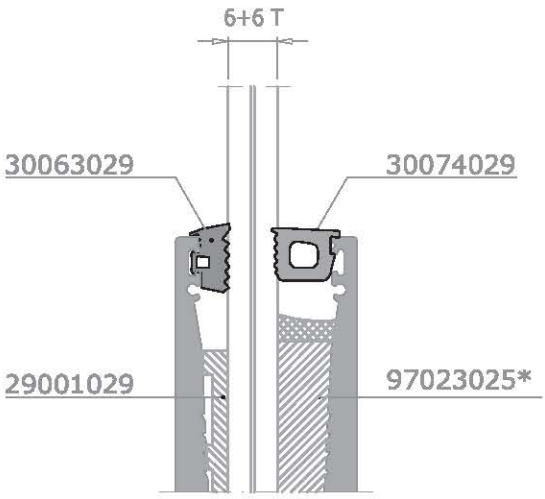


SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

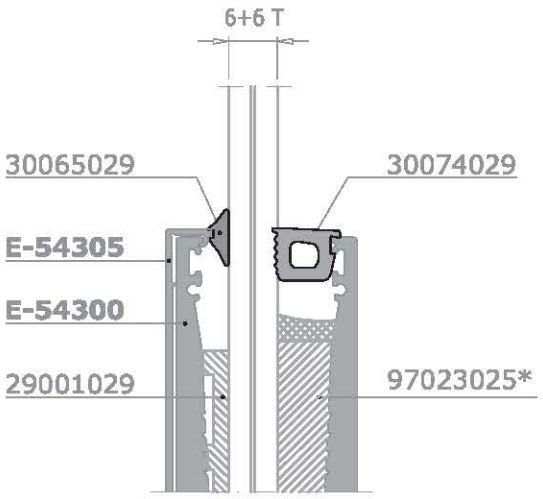
# 4.11 JUNTAS DE ACRISTALAMIENTO

## 4.11.1 Seleccionar las juntas en función del tipo de instalación y vidrio **6+6 T**

### ESTANDAR




### FRONTAL CAPOTA




*** La distancia entre una pieza y otra será de 150 mm.**

*IMPORTANTE: el vidrio a emplear siempre llevará de **dos a cuatro capas de butiral** entre sus lunas, según homologación de ensayo.*

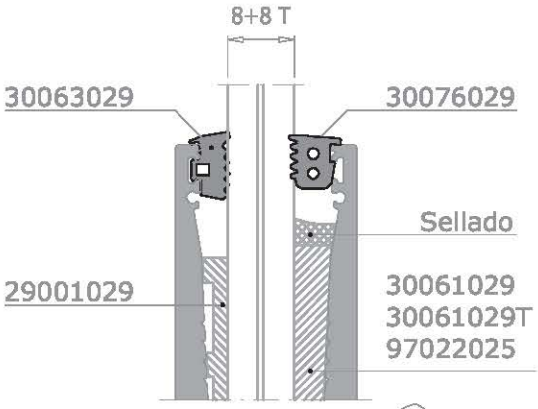
*Detalles a escala reducida 1:2*

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

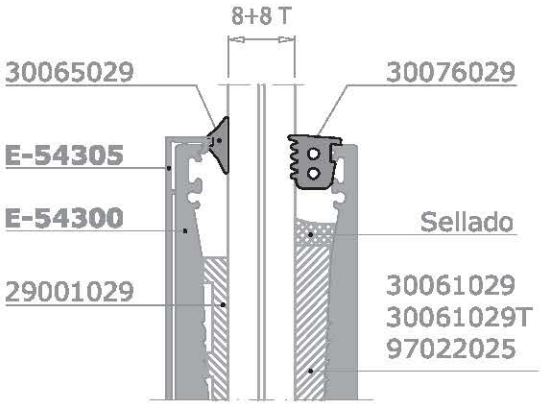
# 4.11 JUNTAS DE ACRISTALAMIENTO

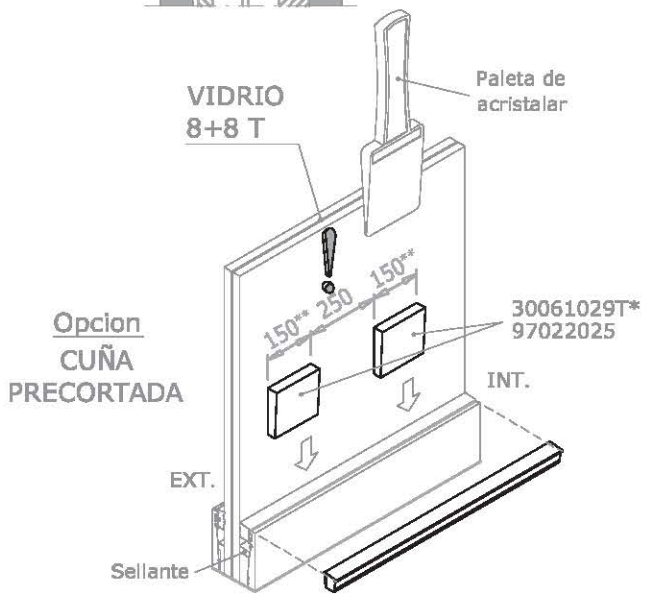
4.11.2 Seleccionar las juntas en función del tipo de instalación y vidrio **8+8 T**

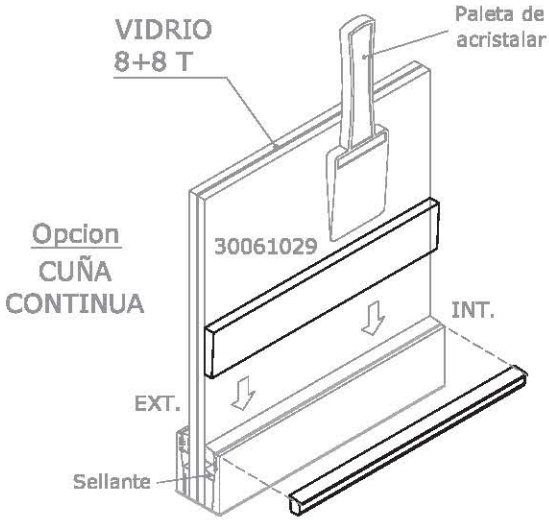
## ESTANDAR




## FRONTAL CAPOTA



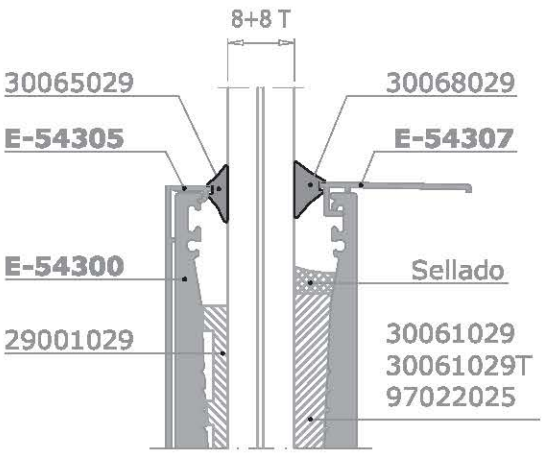



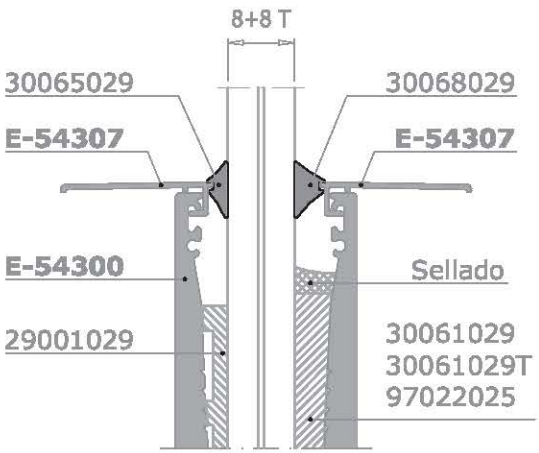

**En caso de emplear la cuña rígida 97022025 (solo vidrio 8+8), está distancia será de 150 mm.**

****En caso de emplear las cuñas rígidas 97021025, 97022025 y 97023025 está medida de 150 mm. será de 75 mm.**

## FRONTAL CAPOTA Y TAPAJUNTAS




## EMPOTRADO




*IMPORTANTE: el vidrio a emplear siempre llevará de* ***dos a cuatro capas de butiral*** *entre sus lunas, según homologación de ensayo.*

*Detalles a escala reducida 1:2*

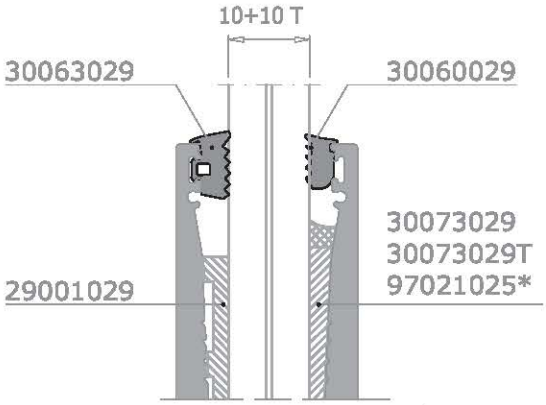
# ACRISTALAMIENTO

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

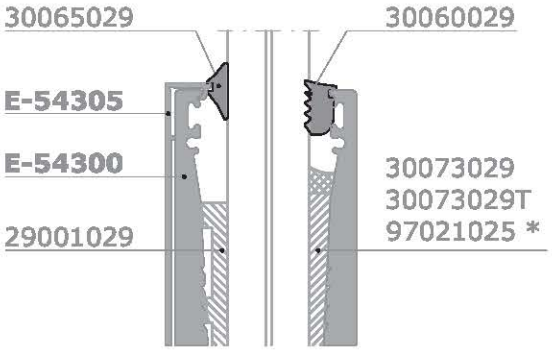
## 4.11 JUNTAS DE ACRISTALAMIENTO

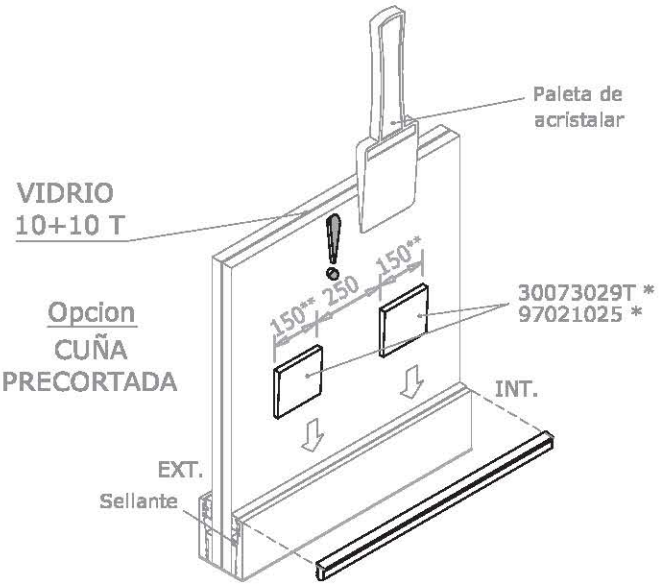
4.11.3 Seleccionar las juntas en función del tipo de instalación y vidrio **10+10 T**

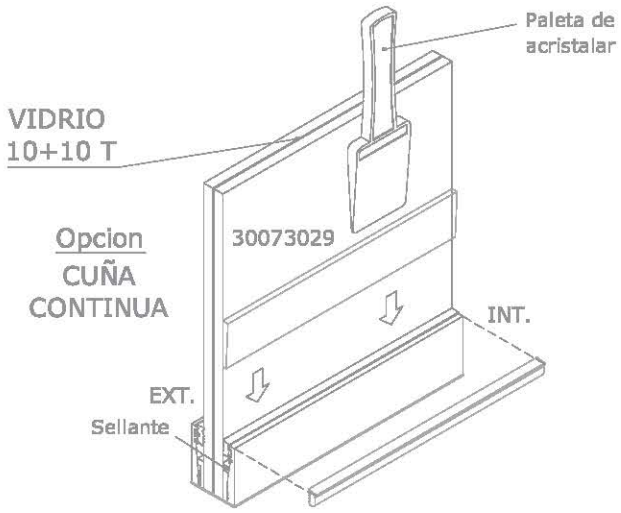
### ESTANDAR




### FRONTAL CAPOTA

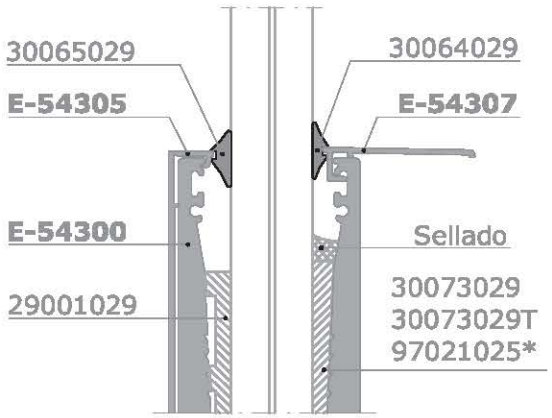


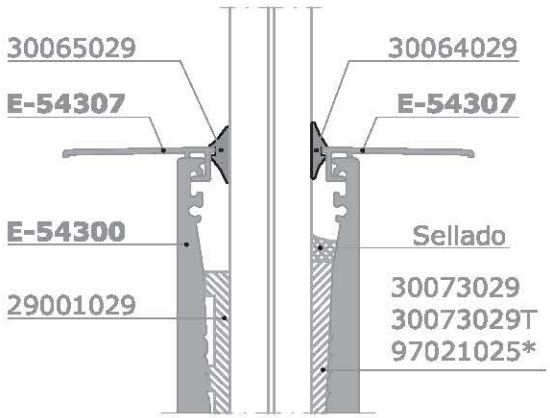




**En caso de emplear la cuña rígida 97021025 (solo vidrio 10+10), la distancia entre una pieza y otra será de 150 mm.**
****En caso de emplear las cuñas rígidas 97021025, 97022025 y 97023025 está medida de 150 mm. será de 75 mm.**

### FRONTAL CAPOTA Y TAPAJUNTAS




### EMPOTRADO



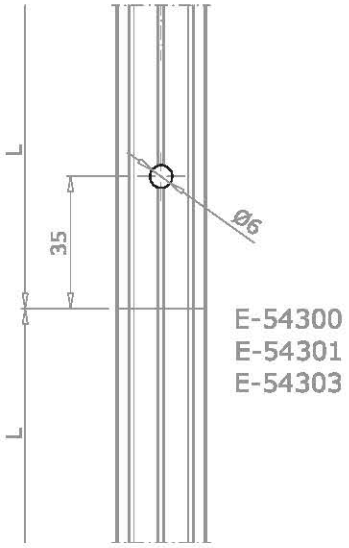

*IMPORTANTE: el vidrio a emplear siempre llevará de **dos a cuatro capas de butiral** entre sus lunas, según homologación de ensayo.*

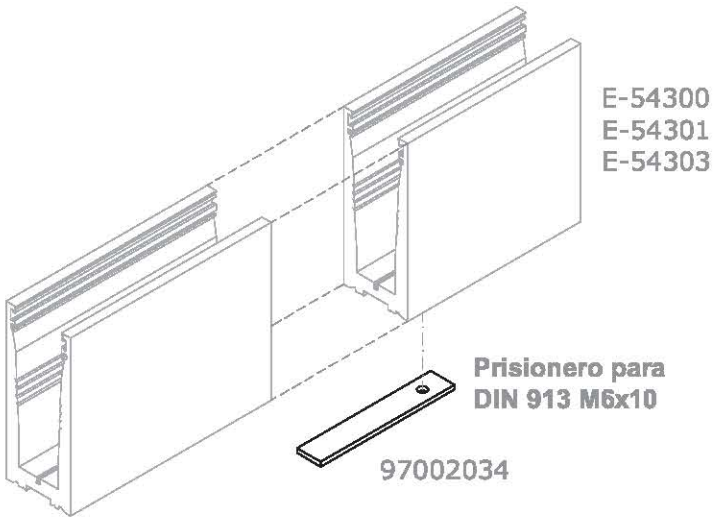
*Detalles a escala reducida 1:2*

SISTEMAS EN ALUMINIO DEL MEDITERRANEO

## 4.12 LONGITUDINAL

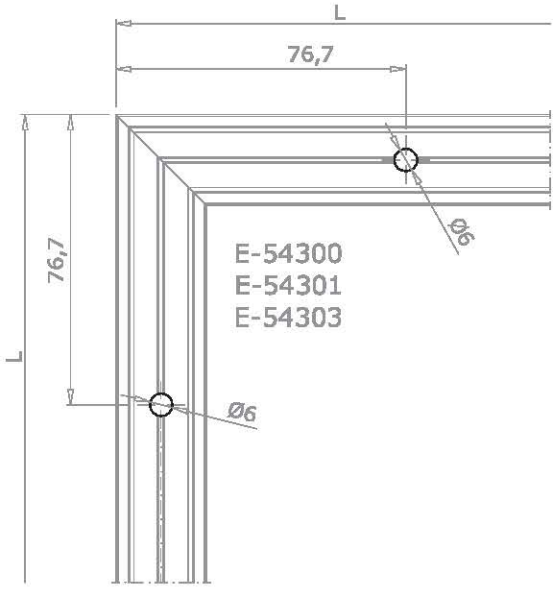
4.12.1 Realizar el taladro marcado en uno de perfiles base y fijar en su posición. Posteriormente introducir la placa de alineacion longitudinal y bloquear con el tornillo,a continuación colocamos el siguiente perfil base alineando sobre el resto de la placa y fijar en su posición.

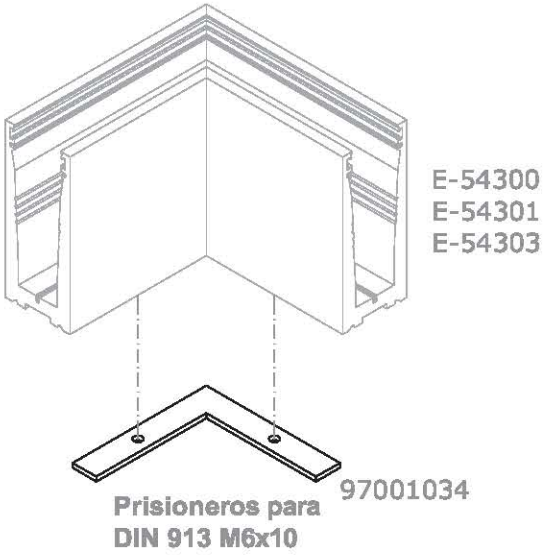



## 4.13 ESQUINA

4.13.1 Realizar los taladros marcados en los perfiles base. Fijar uno de ellos en su posición; posteriormente introducir la placa de alineación a 90º y bloquear con el prisionero. A continuación colocamos el siguiente perfil base alineado sobre el resto de la placa, fijamos en su posición y bloqueamos de nuevo con el otro prisionero.



SISTEMAS EN
ALUMINIO DEL
MEDITERRANEO

Qsystems aluminio · ALUEUROPA · GIESSE · QUALICOAT SEASIDE · TECHNOFORM BAUTEC · IDh Innovación y Desarrollo de herrajes

**samm.es**

**CENTRAL** P.I San Luis. C/ Bahía Blanca 9. Málaga (Málaga) C.P 29006
Tel: 952 040 659 Fax: 952 326 589 malaga@samm.es

**DELEGACIÓN ANDALUCÍA OCCIDENTAL** P.I La Red Sur. C/ La Red Sur. 43. Parcelas 3 y 5.
Alcalá de Guadaira (Sevilla) C.P 41500 Tel:955 330 066 Fax:955 331 999 sevilla@samm.es